ヒトとAIが協働く 新時代の工場デザイン



Knowledge Al Agent

熟練の設備保全ナレッジを備えたAIエージェントが、設備状況を報告。 直感的かつ迅速な判断を支援。人手不足が課題の現場に、熟練知識の継承と 効率的な運用をもたらすソリューションです。

このような課題に

人手不足により、成長途中のスタッフが 一人で対応するケースが増加

トラブル時、判断に迷って 上司への確認に時間がかかる



Al Smart Gateway

AI、GPU高速モーションキャプチャー認識で、 作業動作や手洗いの徹底度を即時チェック。 食品工場の入退室や異物混入防止ルーチンを 強力にサポートします。

このような課題に

外国人労働者の増加で、入場前の 衛生ルールが徹底されにくい

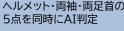
ルール違反があっても、チェックや 教育が追いつかない



詳細はこちら

※特許出願済み









①トリミングエリアを可視化、AI判定 ②手洗い動作をAI判定

ヒトとAIが協働く 新時代の工場デザイン



Nikken Al Agent — MONE —

制御盤にAIの頭脳を搭載した、当社の公式AIエージェントキャラクターです。 FA制御システムにおける豊富な経験と知識でお客様の課題解決へと導きます。

このような課題に

いつでも問い合わせできて、 すぐに返答が欲しい

属人化している業務を 標準化したい ○○から警報が出ています。 どうしたらいいですか?



それは大変ですね。私にまかせてください!

解決方法をご説明しますね。…



CFP (カーボンフットプリント)

DX・GX推進を効果的にサポートする統合型の 電力マネジメントソリューションです。 計測した値をJoyWatcherSuite内で 製品別に算定しCFP画面として見える化します。

このような課題に

設備・製品単位で"CO2の見える化" を実現し、環境報告ニーズに即対応

かんたん導入&即運用で省エネ・ 脱炭素の第一歩を手軽にスタート



詳細はこちら



- SCADAを活用したCFP算定画面の例 -



? wattXplorerとは

点が特徴です。



消費電力量・CO2排出量の計測・算定ができるIoT電力センサデバイスです。 工事不要で既設設備に簡単取付けが可能

であることや、1秒毎にデータ取得が可能な

